

Rozwiązania materiałowe:

- 1. Rama tarczy** (konstrukcja główna) wykonana z rury aluminiowej prostokątnej 80x30x3 wygiętej hydraulicznie do promienia zewnętrznego 665mm, malowana na biało. Mocowanie konstrukcji do ścian otworu za pomocą śrub stalowych 8x120 i kołków rozporowych.
- 2. Tło tarczy** wykonać z jednego arkusza płyty z poliwęglanu litego grubości 6mm w kolorze mlecznym(tzw. OPAL). Poliwęglan do zastosowań zewnętrznych z obustronną powłoką chroniącą przed promieniami UV. Mocowanie płyty do konstrukcji stalowej za pomocą śrub nierdzewnych z łbem stożkowym Ø 6 x 100mm np. DIN 7991 wpuszczanych w materiał podziałki, główki malowane w kolorze tarczy. Śruby dokręcać nakrętką i nakrętką kontrującą pozostawiając niewielki luz pomiędzy tarczą a ramą celem umożliwienia akumulacji odkształceń temperaturowych.
- 3. Podziałka** wykonana z jednego arkusza płyty kompozytowej (np. DIBOND lub równoważnej), o grubości 3mm, wycięta cyfrowo, malowana w kolorze RAL 7021 (czarno-szary) - farba matowa. Mocowanie podziałki do płyty z poliwęglanu za pomocą śrub nierdzewnych z łbem stożkowym Ø 4 x 20mm np.DIN 7991 wpuszczanych w materiał podziałki, główka malowana w kolorze tarczy.
- 4. Wskazówki** wykonane z blachy aluminiowej grubości 2mm zagięte na krawędziach, malowane proszkowo w kolorze RAL 7021 (czarno-szary) - farba matowa. Na przeciwwadze odważniki ołowiane mocowane nitami o masie: -wskazówka minutowa: 928g (sztabka: 111x55x13mm) -wskazówka godzinowa: 339g (sztabka: 88x55x6mm)
- Alternatywnie wskazówki można wykonać z płyty kompozytowej (np. DIBOND lub równoważnej), o grubości 3mm, wyciętej na bokach. Ciężar przeciwwagi do weryfikacji wykonawcy.
- 5. Odbłyśnik** wykonany z płyty kompozytowej (np. DIBOND lub równoważnej), o grubości 3mm, wycięty cyfrowo, malowany na biało. Mocowanie odbłyśnika wkrętami samowiercącymi do słupka ramy uchylnie boki przytwierdzone do części stałej na zawiasach.
- 6.Oświetlenie** - hermetyczne moduły ledowe IP67, moc: 0,72W, wyposażone w soczewkę rozpraszającą, barwa biała 4500K, ilość 50 szt./m² (ok. 70szt. na zegar). Zamocowane na odbłyśniku w układzie zapewniającym równomierne oświetlenie tarczy.

- UWAGI:**
- Projekt rozpatrywać łącznie z projektami branżowymi i opisem technicznym.
  - Materiały wg opisu na rysunkach i opisu technicznego - przed montażem należy przedstawić projektantowi do akceptacji na podstawie próbek.
  - Wykonawca zobowiązany jest do weryfikacji założeń projektowych, a w razie konieczności dostosowanie ich do technologii wykonania elementów i zastosowanych urządzeń.
  - Wszelkie odstępstwa zarówno w zakresie stosowanych materiałów jak i technologii należy uzgodnić z projektantem.
  - Wszystkie rozbieżności w dokumentacji projektowej oraz pomiędzy dokumentacją a stanem faktycznym na budowie należy niezwłocznie zgłosić projektantowi celem wyjaśnienia.
  - Wszystkie prace należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami, a także specyfikacją techniczną i wytycznymi wykonawczymi producentów poszczególnych materiałów budowlanych.
  - Roboty budowlane należy prowadzić pod nadzorem osób uprawnionych do kierowania robotami budowlanymi w danej specjalności.
  - Niniejszy projekt nie jest podstawą do zamówienia.
  - Wymiary na rysunkach podane są w milimetrach (mm).

Rew.	Data	Opis	Rys.	Spr.

Status: PROJEKT WYKONAWCZY

Projekt: WYMIANA TARCZ ZEGAROWYCH NA BUDYNKU URZĘDU MIEJSKIEGO W TOSZKU

Adres: ul.Bolesława Chrobrego 2, 44-180 Toszek  
Nr działki: 1103/97  
Inwestor: Gmina Toszek


ul.Bolesława Chrobrego 2, 44-180 Toszek

Rysunek: Detal tarczy - rama

Projekt Nr:	Rew:	Skala:	Rys. Nr:
170904	-	1:5 A3	A.11

Projektował:	Data:	Podpis:
arch. Przemysław Konopka nr upr.: 35/SLOKK/2012/II	2018-01-16	

Współpraca:  
arch. Łukasz Janik

  
przemysław konopka  
pracownia architektury  
A: ul.B.Chrobrego 6  
44-180 TOSZEK  
T: (+48) 506 054 559  
E: pracownia@pkpa.pl